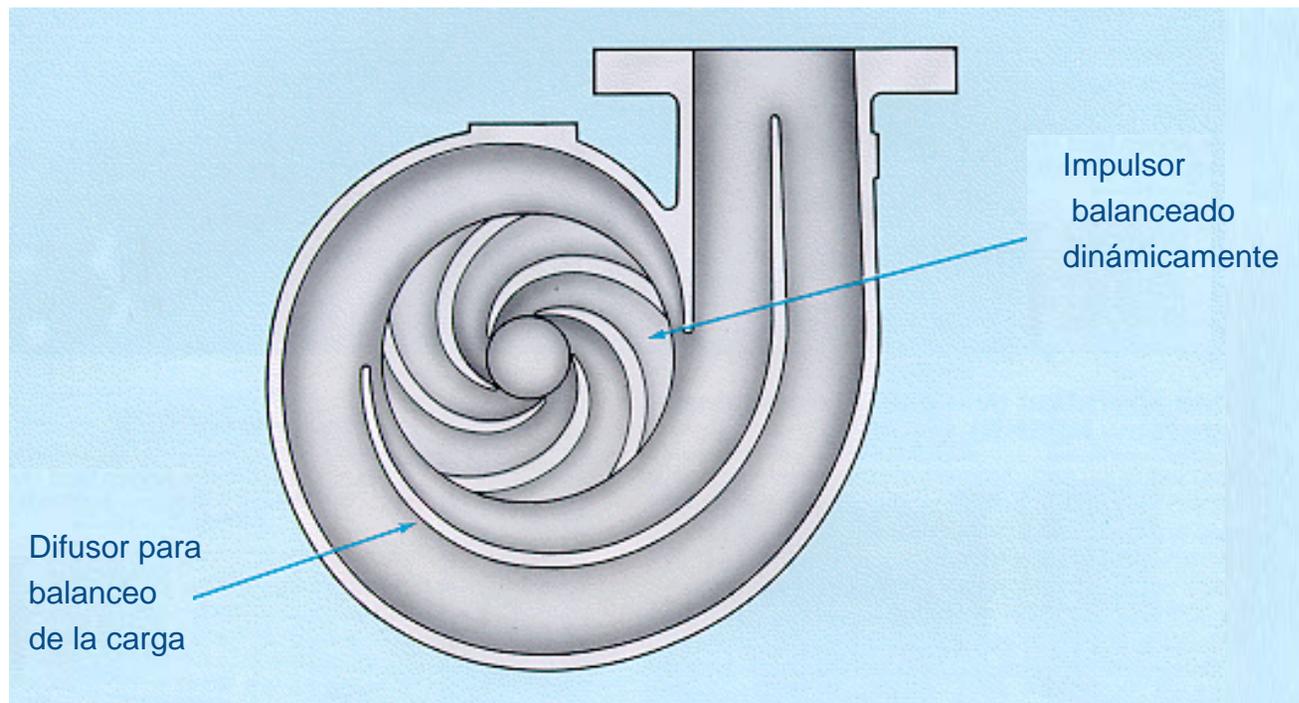
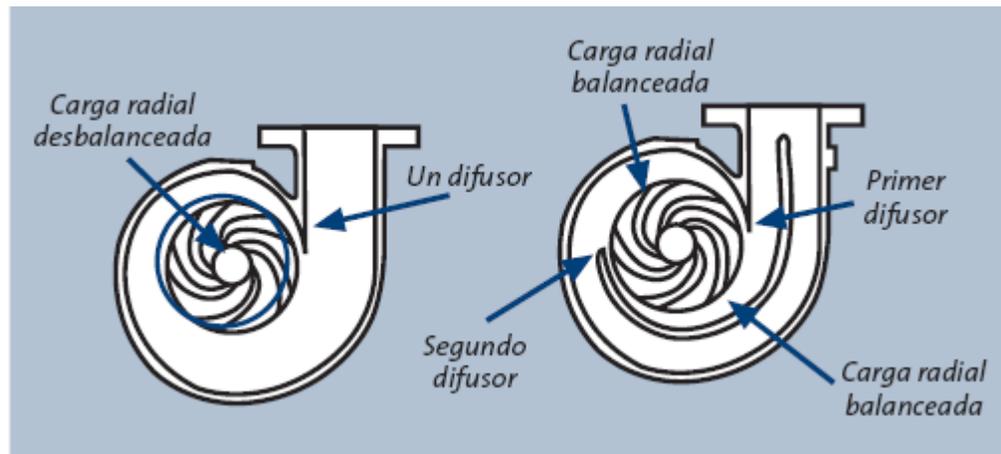


“ La Bomba Inteligente ”

El diseño de doble voluta reduce el mantenimiento, extiende la vida de bujes y sellos, mientras opera de una manera silenciosa.



“ La Bomba Inteligente ”

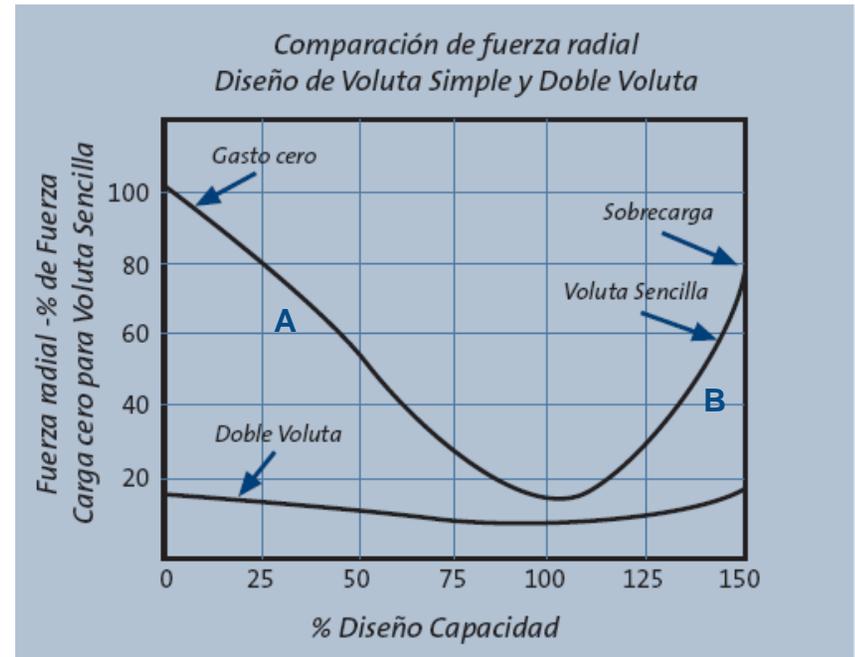


En bombas pequeñas, las fuerzas radiales que se presentan en la flecha del impulsor son lo suficientemente pequeñas para que una voluta sencilla lo soporte. Pero al aumentar el diámetro del impulsor y la velocidad, se presentan cargas radiales desbalanceadas, causando deflexión en la flecha, obteniendo como resultado el desgaste prematuro en sellos mecánicos, bujes y anillos de desgaste.

“ La Bomba Inteligente ”

Este diseño resuelve este tipo de problemas, debido a que las 2 áreas de la voluta crean fuerzas radiales de compensación en la flecha, teniendo como resultado una deflexión mínima de la flecha.

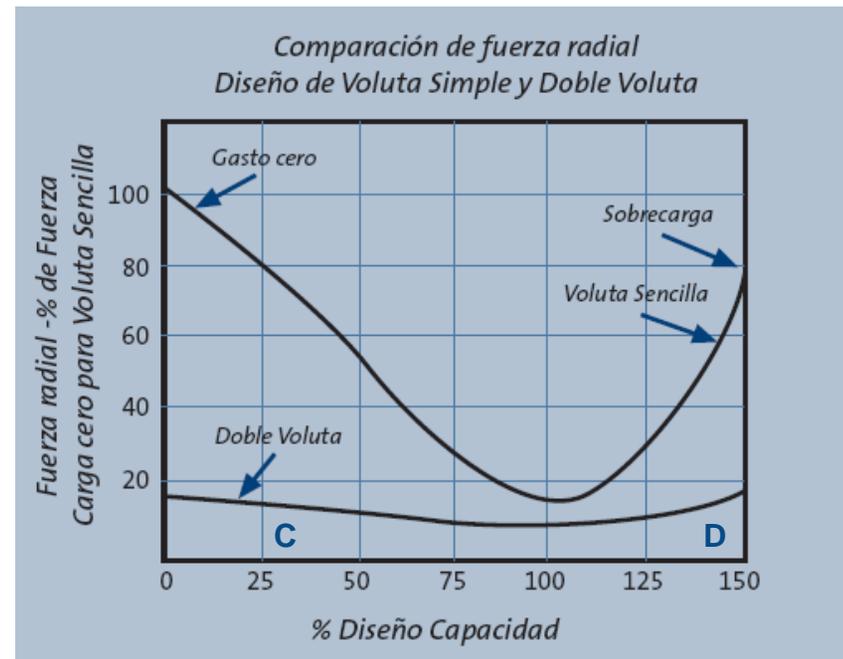
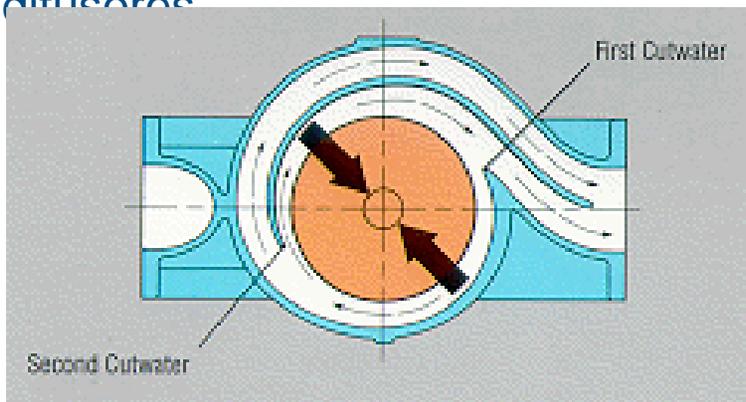
Las bombas son diseñadas normalmente para operar cerca del 100 % de su capacidad, pero variaciones de carga o errores de cálculo de dicha carga, traen como consecuencia condiciones que cambian de cero gasto a sacar la bomba de su curva.



Esta amenaza se intensifica debido a que la fuerza es cíclica debido a la rotación. Puntos A y B de la gráfica.

“ La Bomba Inteligente ”

El diseño innovador de doble voluta resuelve este problema dividiendo el flujo entre 2 regiones geométricas similares con 2 difusores.



Aunque las desigualdades de presión en la voluta permanecen como en una voluta simple, hay 2 fuerzas radiales opuestas. Estas fuerzas restringen la flecha a un eje normal de rotación y la fuerza radial neta permanece en un nivel bajo acorde al rango de capacidad de la bomba. Puntos C y D en la gráfica.