



Soluciones profesionales para aguas residuales





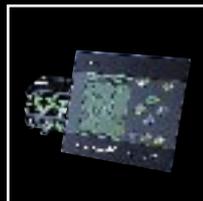
Soluciones profesionales para aguas residuales

Tomamos en serio las aguas residuales

Nadie afronta los retos de la gestión moderna de aguas residuales más en serio que Grundfos. Una estrategia comercial esmeradamente planeada ha situado a la organización Grundfos en una posición que nos permite cubrir la gestión de aguas residuales mejor que nadie. Nuestras soluciones abarcan desde la tecnología segura y probada hasta productos innovadores, totalmente nuevos.

Sólo el desarrollo es constante

La tecnología Grundfos relacionada con aguas residuales ha sido considerablemente ampliada y actualizada en los últimos años, dando por resultado una cartera de productos de calidad incomparable. Desde el agitador más pequeño hasta la bomba más grande de servicio pesado, cada pieza de la tecnología está diseñada para cubrir las demandas más estrictas de calidad y funcionamiento. Y nuestro compromiso es seguir esta tendencia en el futuro, siempre procurando ofrecerle lo mejor.





Gama SA
Bombas de caudal axial para
servicio muy pesado
Q: hasta 12,000 m³/h ≈ 3,500 l/seg
H: hasta 9.5 m



Gama S
Bombas de aguas fecales
para servicio muy pesado
Q: hasta 9,000 m³/h ≈ 2,500 l/seg
H: hasta 110 m



Gama S
Bombas de aguas fecales para
servicio muy pesado
Q: hasta 3,600 m³/h ≈ 1,000 l/seg
H: hasta 90 m

Cualquier tamaño. Calidad superior.

La gama es amplia, la calidad es óptima y el funcionamiento es tan impresionante que Vd. nunca cambiará. Los productos mostrados en estas páginas cubren prácticamente todas las aplicaciones de aguas residuales. Cada elemento de tecnología está diseñado para realizar un trabajo específico con rendimiento óptimo. Sólo describa sus necesidades - estamos seguros de tener una solución con la combinación óptima de funcionamiento, rentabilidad y fiabilidad de bombeo.



Gama S
Bombas de aguas fecales
para servicio muy pesado
Q: hasta 900 m³/h ≈ 250 l/seg
H: hasta 58 m



Gama S
Bombas de aguas fecales
para servicio muy pesado
Q: hasta 540 m³/h ≈ 150 l/seg
H: hasta 35 m



Gama SE1
Bombas de aguas fecales
para servicio pesado
Q: hasta 290 m³/h ≈ 80 l/seg
H: hasta 20 m



Gama SEV
Bombas de aguas fecales
para servicio pesado
Q: hasta 145 m³/h ≈ 40 l/seg
H: hasta 45 m



Gama SEN
Bombas de aguas fecales
en acero inoxidable
Q: hasta 790 m³/h ≈ 220 l/seg
H: hasta 58 m

Especialistas en servicio pesado

Cuando piensa en grande, piense en Grundfos. Nuestra gama de bombas abarca motores de hasta 520 kW y está basada en soluciones creadas por los mejores expertos del negocio. Sabemos que son los mejores porque hemos tenido que esforzarnos para atraerlos. La finalidad es que queremos ofrecerle lo mejor. Aplicamos los mismos rigurosos requisitos siempre que adquirimos otras compañías: los niveles de competencia, tecnología y calidad deben estar a la altura de los estrictos estándares de Grundfos. Nunca es suficiente ser el segundo mejor para ser aceptado.

La esencia del asunto es que Grundfos está ahora entre los especialistas líderes mundiales en aguas residuales para servicio pesado. La próxima vez que necesite una solución exigente de aguas residuales, contacte con Grundfos. Nadie lo hace mejor.



Gama SEV
Bombas de aguas fecales para servicio pesado
Q: hasta 40m³/h
≈ 11 l/seg
H: hasta 10 m



Gama EF
Bombas de efluentes
Q: hasta 43m³/h
≈ 11 l/seg
H: hasta 22 m



Gama SE1
Bombas de aguas fecales domésticas
Q: hasta 65m³/h
≈ 18 l/seg
H: hasta 17 m



Gama DP
Bombas de drenaje
Q: hasta 43m³/h
≈ 12 l/seg
H: hasta 25 m



Gama SEG
Bombas trituradoras de aguas fecales
Q: hasta 18m³/h
≈ 5 l/seg
H: hasta 45 m



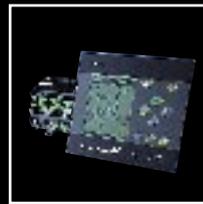
Bombas dosificadoras
Q: hasta 940 l/h
Presión: hasta 18 bar



Controles Modulares
Controles modulares programables para estaciones de bombeo 1 - 6 bombas

¡Conozca las nuevas estrellas!

Esta temporada, se han añadido varios productos nuevos a la gama de aguas residuales. Tres de ellos se presentan con más detalle en las siguientes páginas: las bombas SE - una gama de robustas bombas de aguas fecales, igual de buenas que el aspecto que presentan; Controles Modulares Grundfos - un producto completamente nuevo para la gestión de bombeo; y una nueva y gran bomba Digital Dosing, que lleva la dosificación exacta a un nivel totalmente nuevo.



Añadimos tres productos nuevos e impresionantes a la cartera de productos Grundfos: las gamas SE, controles modulares y bombas dosificadoras grandes.



Soluciones de fosas de bombeo

Dimensiones:
Ø 600
Ø 800
Ø 1000



Gama AFG Agitadores (accionamiento con engranaje)

Diámetro de la hélice: 1.300 - 2.300 mm
Hasta: up to 4.0 kW



Gama SRP Bombas recirculadoras

Q: hasta 4.680 m³/h
≈ 1.300 l/seg
H: hasta 1.5 m



Gamas AMD/AMG Aceleradores (accionamiento directo con engranaje)

Diámetro de la hélice: 180 - 780 mm
Motor: hasta 18.5 kW

Rendimiento y fiabilidad

Líneas suaves – funcionamiento suave: las nuevas bombas SE de aguas residuales para servicio pesado

La nueva gama de bombas SE es una serie de bombas avanzadas para aplicaciones exigentes de aguas residuales. Motores de 1,1 a 11 kW las hacen idóneas para aplicaciones de tamaño medio. Las bombas SE, diseñadas específicamente para manejar aguas residuales, aguas de procesos y aguas fecales brutas sin tratar, son excelentes para aplicaciones municipales, de compañías de aguas e industriales en cualquier lugar.

Elección de impulsores

Las bombas SE constan de dos gamas distintas, diferenciadas por su tipo de impulsor. Los clientes pueden elegir entre un impulsor monocanal energéticamente eficaz y el impulsor patentado SuperVortex para residuos más grandes.

Ambas versiones de bombas, conocidas como SE1 y SEV respectivamente, permiten un paso libre de sólidos de hasta 100 mm. Esto reduce considerablemente el riesgo de atascos, minimizando así el tiempo de paradas para reparaciones y costes de funcionamiento. Su elección exacta dependerá de las especificaciones del trabajo - por ejemplo, en la mayoría de las situaciones, una bomba SEV con un paso libre de 65 mm es tan fiable como una bomba SE1 con un paso libre de 80 mm.

Tecnología con impacto práctico.

La gama SE incorpora muchas otras características técnicas excepcionales, todas desarrolladas para ofrecer beneficios reales a los usuarios finales.

A continuación mencionamos algunos ejemplos.

- ▶ Refrigeración de motor sin líquido
- ▶ Diseño único de entrada de cable
- ▶ Diseño resistente de cierre de cartucho
- ▶ Camisa de motor en acero inoxidable
- ▶ Eje de rotor corto
- ▶ Abrazadera en acero inoxidable

La gama SE es un excelente ejemplo de tecnología innovadora. Su actuación, tan suave y uniforme como su diseño, le hará contemplar la gestión de aguas residuales desde un punto de vista totalmente nuevo.





Alcance el futuro ahora mismo

Tome el control con los nuevos Controles Modulares Grundfos

Una nueva forma de controlar sus bombas

Este es el primer sistema de control de bombeo multifuncional Grundfos y creemos que Vd. estará de acuerdo que hemos esperado hasta que fuera correcto. Se ha empleado mucha energía para crear una solución de fácil utilización que combine tecnología superior con un planteamiento modular que garantice que Vd. recibe exactamente lo que necesita - ahora y en el futuro.

Mejorar cuando se necesite

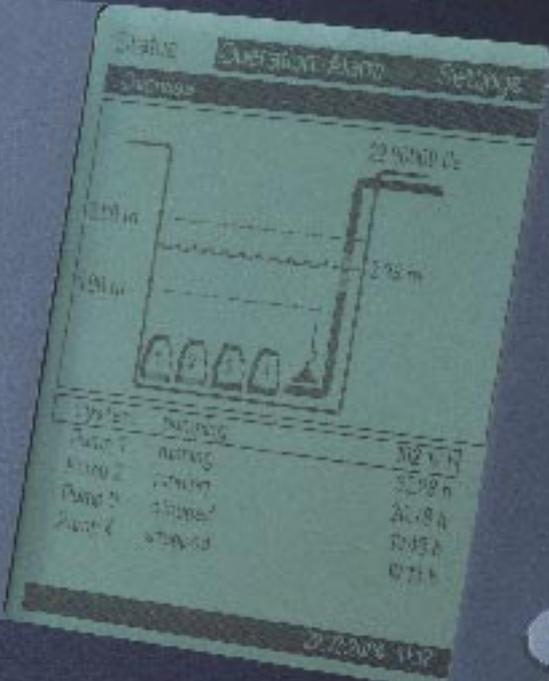
Los nuevos Controles Modulares Grundfos le dan control completo. El diseño modular le garantiza el nivel de interacción y control exactos que Vd. quiere para bombas de todo tipo y marca. La adaptación a circunstancias cambiantes no puede ser más fácil - puede instalarse hardware adicional

en unos segundos. De forma parecida, Vd. puede pensar en el software como un módulo separado que puede actualizarse o cambiarse según necesidad. Los Controles Modulares Grundfos están concebidos para el control de bombeo y han sido desarrollados por los mejores expertos del negocio, de modo que su solución final representa el resultado final de la acumulación de conocimientos insuperables.

En pocas palabras, los Controles Modulares Grundfos le permiten alcanzar el futuro hoy - y mañana. Posiblemente no sean los primeros controles del mundo, pero si los últimos que necesite.

- › Diseño modular
- › Fácil de instalar, poner en marcha y reparar
- › Fácil de utilizar

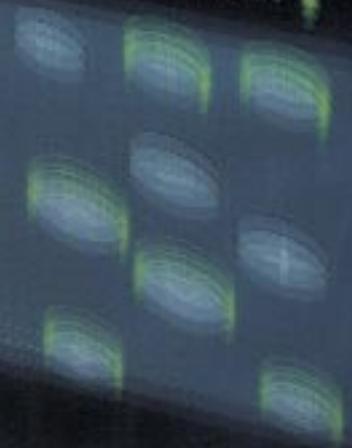
OD 401



GRUNDFOS 

system run 
alarm 

GRUNDFOS 



2010
000
000
000

Digital Dosing el éxito aumenta

Dosificación sin impulsos para trabajos de gran capacidad

Las bombas Digital Dosing de Grundfos son conocidas por su dosificación sin impulsos y utilización excepcionalmente fácil. Atendiendo a la demanda general, Grundfos ha utilizado tecnología innovadora para ampliar la gama de bombas digitales para que puedan manejar cantidades de líquidos más grandes que nunca antes - hasta 940 l/h.

Las nuevas bombas DME, perfectas para instalaciones grandes de tratamiento de agua y aguas residuales, ofrecen las ventajas de Digital Dosing a un grupo nuevo de usuarios en todo el mundo.

Precisión hasta 940 l/h

Con un factor de reducción diez veces mayor que el de un equipo tradicional, las bombas dosificadoras grandes combinan como nunca una exactitud total con una flexibilidad mayor en el rango de caudales. Por ejemplo, la DME 60 dosifica con la misma exactitud desde 75 ml/h a 60 l/h. El motor de velocidad variable mantiene el control total del diafragma a lo largo de las fases de aspiración y descarga. ¿Cuál es el resultado? Una mezcla mejor y más uniforme. La función excepcional de anticavitación permite alargar la fase de aspiración, garantizando cada vez la toma correcta de aditivo incluso al dosificar líquidos de alta viscosidad. De hecho, retos como polímeros viscosos o agentes antiespuma no suponen ningún problema para las bombas Digital Dosing.

Lo que se ajusta es lo que se obtiene

Digital Dosing combina el funcionamiento exacto con la utilización muy fácil. DME dosificará la cantidad deseada del aditivo basada en una entrada manual o cualquier señal estandarizada. La bomba DME puede siempre integrarse en su sistema de control del proceso. Un bus de comunicación está disponible para mayor flexibilidad.

Otras características:

- › Protección contra sobrecarga
- › Selección de alimentación
- › Numerosas variantes de material
- › Unidad de accionamiento libre de mantenimiento



Productos de aguas residuales para profesionales de aguas residuales

Estamos orgullosos de suministrar lo mejor

Compañías de aguas, depuradoras de aguas residuales y clientes similares son profesionales verdaderos de aguas residuales. La captación, tratamiento y distribución de aguas residuales de todo tipo son su negocio principal y su trabajo es fundamental para nuestra sociedad y medio ambiente. Clientes en todo el mundo dependen de las bombas Grundfos en su trabajo día a día, reflejando la confianza depositada en nuestra gama de gran calidad. Estamos orgullosos de suministrar nuestra tecnología a este tipo de clientes exigentes. La página opuesta muestra algunos ejemplos de proyectos a los que Grundfos ha contribuido con soluciones de gran calidad de aguas residuales para ayudar a garantizar unos resultados finales óptimos. Podemos hacer lo mismo para Vd.



Holanda: Comunidades pequeñas en toda Holanda se benefician en la actualidad de los grandes esfuerzos hechos para conectar todas las áreas rurales del país a sistemas principales de aguas fecales. Grundfos suministra para este proceso miles de bombas trituradoras para que regiones lejanas tengan una gestión eficiente de las aguas residuales. Para un pueblo típico se necesitan de 30 a 50 bombas trituradoras, instaladas como parte de un sistema presurizado de aguas fecales.



Gran Bretaña: El objetivo del programa “Clean Sweep” es el de garantizar aguas costeras limpias en todo el suroeste de Inglaterra y Grundfos está orgulloso de estar involucrado en este programa. Por ejemplo, una nueva planta en Torbay utiliza cuatro bombas Grundfos de 300 kW para manejar 45 millones de litros de aguas fecales, garantizando su tratamiento según altos estándares antes de ser devueltas al medio ambiente.



Alemania: Al igual que otras plantas de tratamiento de aguas residuales en todo el mundo, hace poco la planta de Verl-Sende en Alemania se dio cuenta de que era hora de cambiar sus bombas. Después de estudios in situ, se eligieron bombas dosificadoras nuevas de Grundfos. Esto optimizó todo el proceso de dosificación y redujo el consumo de floculantes en un impresionante 50%. Los ahorros conseguidos garantizaron rápidamente la amortización total de la inversión inicial y el consumo reducido de sustancias químicas beneficiará el funcionamiento de la planta y nuestro medio ambiente durante muchos años.



Queensland, Australia: Las bombas Grundfos ayudan a manejar la primera planta de tratamiento de aguas residuales de membrana bioreactor en Australia. Las plantas Nelly Bay y Picnic Bay, ubicadas en Magnetic Island y en el territorio continental, ayudan a proteger la Gran Barrera de Coral y han sido elogiadas por los defensores del medio ambiente. 15 bombas Grundfos, incluyendo varias bombas de 50 kW y soluciones SuperVortex, manejan el funcionamiento día a día de las estaciones.



Calidad a escala global

Un compromiso absoluto respecto a la calidad ha hecho que las soluciones de bombeo de Grundfos sean la elección preferida de clientes exigentes en todo el mundo. Se hace mucho para mantener estos estándares y cubrir todas las necesidades de los clientes. El sello especial Grundfos llega a áreas como pruebas de productos, servicio superior y gestión de proyectos con alcance global.

Pruebas de productos

Queremos que sus productos Grundfos le lleguen en condiciones de funcionamiento perfectas. Por eso, todas las bombas Grundfos son probadas a fondo antes de salir de nuestras instalaciones. Si quiere pruebas especiales y documentación, nosotros lo proporcionaremos bajo pedido.

Pruebas de funcionamiento

Las pruebas de funcionamiento realizadas por Grundfos cubren el mejor punto de rendimiento, así como ambos extremos de la curva característica. Todos estos datos se almacenan en un banco de datos para futuras referencias. Sólo tiene que indicar el número de serie impreso en la bomba y tendrá acceso total a la información que necesite.

Pruebas testimoniales

Los clientes Grundfos pueden siempre pedir una prueba testimonial. En su presencia nosotros probaremos sus bombas en un punto de trabajo especificado por Vd. Al finalizar la prueba, Vd. recibirá un informe de prueba que especifica el punto de trabajo garantizado, garantías especiales, etc.

Servicio

Queremos que nuestro servicio esté a la altura de la calidad de nuestros productos. Para conseguirlo hemos establecido una red de servicios muy eficiente en todo el mundo. Puede contactar con nosotros en cualquier momento para que le aconsejemos durante la planificación y construcción, con disponibilidad inmediata de repuestos una vez que su sistema esté en marcha. No importa dónde esté, sus necesidades de servicio tendrán una respuesta rápida y eficiente de nuestros técnicos de servicio altamente cualificados. Con Grundfos puede con toda seguridad esperar lo mejor.



Gestión internacional de proyectos

La Unidad Central del Servicio al Cliente en Grundfos (CCSU) es un departamento completo dedicado a la gestión de proyectos a gran escala con alcance global. Este equipo representa décadas de experiencia en grandes proyectos de ingeniería y puede ayudarle a coordinar sus proyectos para conseguir el máximo rendimiento.

De hecho, el CCSU actúa como un escuadrón volante, llevando toda la experiencia desde la sede central de Grundfos a Vd. - no importa donde esté. En colaboración estrecha con Vd. y su compañía local Grundfos, los expertos del CCSU proporcionarán los últimos conocimientos para que su proyecto sea un éxito. Le ayudaremos a manejar todos los aspectos de la gestión y ofertas de proyectos a gran escala, atentos a los objetivos globales, así como los detalles. El compartir las mejores prácticas es una tradición arraigada en Grundfos y garantiza que una solución innovadora de Nueva Zelanda pueda inmediatamente beneficiar a clientes con necesidades parecidas en Francia.



Asegúrese de sacar el provecho total al elegir lo mejor.

Contacte con nosotros para información adicional de cómo puede Vd. ampliar su alcance global.

Grundfos: el futuro de la gestión de aguas residuales

La gama actual de productos para aguas residuales Grundfos es excepcional gracias a su versatilidad, calidad y rendimiento. Hasta el punto que resulta difícil creer que todavía guardamos más para Vd. Pero es así. Nuestra dedicación para ofrecerle lo mejor significa que siempre estamos planificando productos nuevos para complementar las soluciones existentes. Le sugerimos volver a comprobar lo que es nuevo para Vd.

Contáctenos para que estudiemos en serio sus oportunidades

Un folleto sólo puede describir resumidamente la amplia gama de opciones disponibles para Vd. Para explorar todas las formas en las que Grundfos puede ayudarle con cualquier proyecto de gestión de aguas residuales, contacte con su compañía de ventas local. Nos encantaría colaborar con Vd.

El equipo de la Unidad Central del Servicio al Cliente maneja rutinariamente proyectos a gran escala global.



Nuestra actitud empresarial

Conocimientos El intercambio de conocimientos y experiencias por toda nuestra organización nos hará siempre progresar.

Innovación Combinamos las mejores tecnologías con nuevas formas de pensar para seguir desarrollando bombas, sistemas, servicios y estándares nuevos.

Solución Con una gama completa de productos que puede proporcionar cualquier solución factible, nosotros somos el proveedor más completo del mercado.